

## 18 cts gris Pd 13

### Propriétés physiques :

couleur	Gris
Densité	15,8
Intervalle de fusion	1045 – 1130°C

### Propriétés métallurgiques :

L'alliage 18K gris Pd 13 est une solution solide à toute température et n'est pas sensible au durcissement. Il possède un affineur de grains spécifique.

### Propriétés mécaniques :

	HV	Rm (Mpa)	Rp 0,2% (Mpa)	A %
Recuit	140	500	360	25
Ecroui maxi	245	795	790	1.5

### Traitements thermiques :

Traitement	Température °C	Temps	Etat avant traitement thermique	Refroidissement
Recuit	650-700	30'	Ecroui	Eau

### Propriétés chimiques :

Dérochage / décapage : les produits en alliage 18K gris Pd 13 peuvent être dérochés dans un bain d'acide sulfurique dilué (10 à 20% en volume) dans l'eau, additionné de persulfate d'ammonium (50 à 100 gr/litre) et porté à 45°C ou dans un bain de Dérocla (code 999 2 024) (catalogue Joliot).

### Fonte à cire perdue :

La plage de température pour la coulée de cet alliage est : 1110-1180°C.

La plage de température pour le cylindre est de 600 à 700°C. Le refroidissement se fait par trempe à l'eau après 3 à 5 minutes à l'air.

### Brasage :

L'alliage 18K gris Pd 13 peut être brasé à lui-même ou à d'autres alliages d'or à l'aide de :

code article	référence brasure	Intervalle de fusion	Flux conseillé
PP3 300	750 W 2	850-880	H 35 ou Collobore

<b>PPJ 300</b>	750 W 3	835-885	H 35 ou Collobore
<b>PP2 300</b>	800 W 1	829-890	H 35 ou Collobore
<b>PLB 0005</b>	CF G750/2 AF 65%	820	en seringue, contient du Ni
<b>PLB 0004</b>	CF G750/3 AF 65%	870	en seringue, contient du Pd

Autres brasures : nous consulter.

Pour plus de précisions sur cet alliage ou sur tout autre alliage Cookson-Clal, veuillez contacter le service technique :  
Téléphone : 01.44.61.30.46 ou mail : [millcontact@cookson-clal.com](mailto:millcontact@cookson-clal.com)

[www.cookson-clal.com](http://www.cookson-clal.com)